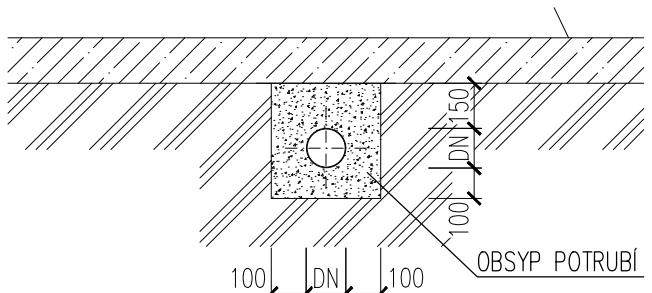
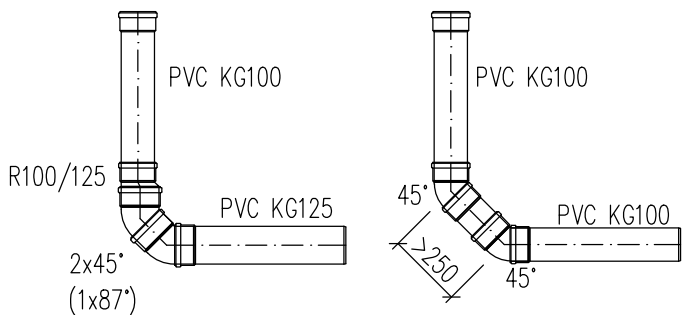


ULOŽENÍ SVODNÉHO POTRUBÍ POD ZÁKLADOVOU DESKOU



PŘECHOD ODPADNÍHO POTRUBÍ DO POTRUBÍ SVODNÉHO



ZAŘÍZOVACÍ PŘEDMĚTY:

- AP** – AUTOMATICKÁ PRAČKA – PŘÍPRAVA VÝVODU ODPADU DN50, VODA RV 1/2"x3/4"
- U** – ZÁVĚSNÉ KERAMICKÉ UMYVADLO, UMYVADLOVÁ VÝPUST 5/4", STOJÁNKOVÁ PÁKOVÁ BATERIE 2x RV 1/2"x3/8", 2x PŘÍPOJOVACÍ HADIČKA 40CM, SIFON CHROMOVÝ DN32
- KI** – KLOZET KERAMICKÝ ZÁVĚSNÝ VE VÝŠCE 40cm, NA PODOMITKOVÉM SYSTÉMU S PLAST. SEDÁTKEM A IZOL. DESKOU, VENTIL A HADIČKA DODÁVKOU PŘEDSTĚNOVÉHO SYSTÉMU, PLASTOVÉ TLAČÍTKO
- KK** – KERAMICKÝ KLOZET KOMBI, SPODNÍ PŘÍPOJENÍ, RV 1/2"x1/2", HADIČKA
- S** – SPRCHA, SPRCHOVÁ VANIČKA 900x900mm, NÁSTĚNNÁ SPRCHOVÁ BATERIE S VODÍČÍ TYČÍ, RUČNÍ SPRCHOU A HLAVOVOU SPRCHOU, SPRCHOVÝ SIFON
- V** – VÝLEVKA ZÁVĚSNÁ KERAMICKÁ, S NÁSTĚNNOU PÁKOVOU BATERÍ S PRODLOUŽENÝM RAMENEM, S OTÁČENÍM 180°, PLASTOVÝ ODKLÁDACÍ ROST, NÁDRŽKA PRO SPLACHOVÁNÍ
- H** – VNITŘNÍ OBERNĚ MÍSTO – HYDRANT

POZNÁMKA:

- VNITŘNÍ KANALIZACE V OBJEKTU BUDE Z POTRUBÍ PP-HT
- KANALIZACE V ZÁKLADECH BUDE PROVEDENA Z TRUBEK PVC KG SN4 DLE ČSN EN 1401-1 a ČSN EN 13476-2
- POTRUBÍ BUDE SPOJOVÁNE POMOCÍ NASUVNÝCH HRDEL. TĚSNOST SPOJŮ JE ZAJIŠTĚNA JAZYČKOVÝMI TĚSNICEMI ELEMENTY, VYROBENÝMI Z ODOLNÝCH KAUCŮKŮ, KTERÉ JSOU UMÍSTĚNY V DŘÁŽCE HRDLA TRUBKY. TĚSNOST MUSÍ BÝT ZACHOVÁNA ROVNĚŽ PŘI DEFORMACI NEBO VYCHÝLENÍ TRUBKY.
- PRO ODVĚTRÁNÍ KANALIZACE BUDE POTRUBÍ NAPOJENO DO STÁVAJÍCÍHO ODVĚTRACHO POTRUBÍ – POKUD TO BUDE MOŽNÉ
- NA VNITŘNÍM POTRUBÍ BUDOU OSAZENY PŘÍVZDUŠNOVACÍ HLAVICE
- V 1.NP BUDOU NA JEDNOTLIVÝCH ODPADNÍCH POTRUBÍCH OSAZENY ČISTIČÍ KUSY S REVIZNÍMI DVÍŘKY 200x200mm
- SIFONY Z POTRUBÍ HT, BUDOU PROVEDENY DLE POŽADAVKŮ DODAVATELE GASTRO
- MINIMÁLNÍ SPÁD PŘÍPOJOVACÍHO POTRUBÍ 3‰
- MINIMÁLNÍ SPÁD POTRUBÍ VEDENÉHO POD STROPEM 2‰
- MINIMÁLNÍ SPÁD POTRUBÍ VEDENÉHO V ZÁKLADECH 2‰

LEGENDA:

- VNITŘNÍ SPLAŠKOVÁ KANALIZACE Z PP-HT – PŘÍPOJOVACÍ POTRUBÍ
- VNITŘNÍ SPLAŠKOVÁ KANALIZACE Z PP-HT – POTRUBÍ ZÁVĚSNÉ POD STROPEM
- VNITŘNÍ TUKOVÁ KANALIZACE Z PP-HT – PŘÍPOJOVACÍ POTRUBÍ
- VNITŘNÍ TUKOVÁ KANALIZACE Z PP-HT – POTRUBÍ ZÁVĚSNÉ POD STROPEM
- LEŽATÁ SPLAŠKOVÁ KANALIZACE V ZÁKLADECH, PVC KG SN4
- LEŽATÁ TUKOVÁ KANALIZACE V ZÁKLADECH, PVC KG SN4
- ČK100 ■ ČISTI KUS NA SVODNÉM POTRUBÍ + REVIZNÍ DVÍŘKA 200x200MM
- STOUPAČÍ POTRUBÍ SPLAŠKOVÉ KANALIZACE
- STOUPAČÍ POTRUBÍ TUKOVÉ KANALIZACE

0,000 = 280,35 m n. m. (stávající)

Hlavní projektant	Ing. Tomáš Kročil	Architekt	-
Projektant	Ing. Tomáš Kročil	Vypracoval	Ing. Martin Běťák
Stavebník	Město Uherský Brod (Masarykovo nám. 100, PSČ 688 01; IČ 002 91 463)		
Místo stavby	ZŠ Na Výsluní (Na Výsluní 2047, PSČ 688 01; parc.č. st.2812, k.ú. Uh. Brod)		

Název akce	ZŠ Na Výsluní – modernizace kuchyně	Pare	1	2	3	4	5	6
Stavební objekt	SO 01 Modernizace kuchyně	Zakázka	262AK1340					
Část dokumentace	D.1.2.2 - Technika prostředí staveb - zdravotné technické instalace	Účel PD	DSP + DPS					
Obsah		Datum	březen 2026					
		Formát	7x A4					
		Měřítko	Výkres č.					
			1:50					

VNITŘNÍ KANALIZACE 1.PP